

УТВЕРЖДЕНО
приказом Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии
от «09» июня 2023 г. № 1208

Регистрационный № 89267-23

Лист № 1
Всего листов 5

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Линейки измерительные металлические Micron

Назначение средства измерений

Линейки измерительные металлические Micron (далее по тексту - линейки) предназначены для измерений линейных размеров.

Описание средства измерений

Принцип действия линеек основан на непосредственном сравнении шкалы линейки с линейными размерами объекта.

К данному типу средств измерений относятся линейки измерительные металлические торговой марки «Micron».

Линейки представляют собой металлическую ленту, на которой нанесены две шкалы в виде штрихов через 0,5 мм (верхняя шкала) и 1 мм (нижняя шкала). Каждый сантиметровый штрих шкалы линеек имеет числовое обозначение, указывающее расстояние в миллиметрах до этого штриха от начала шкалы. Сантиметровые штрихи обеих шкал обозначаются одним рядом цифр.

Нулевой штрих или начало отсчета находится с левой торцевой грани линейки, совпадая с концом линейки, которая перпендикулярна к продольному ребру линейки. Закругленный конец линейки имеет отверстие для подвешивания.

Линейки выпускаются в следующих исполнениях: 150мм; 300мм; 500мм; 1000мм; 1500мм и 2000мм, отличающихся диапазонами измерений.

Товарный знак Micron наносится на паспорт линеек типографским методом и на металлическую линейку методом лазерной маркировки на верхней части конца линейки.

Пломбирование линеек не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено.

Для однозначной идентификации каждого экземпляра линейки, на корпус наносится заводской номер в виде цифрового обозначения методом лазерной гравировки в виде шифра, состоящего из XX-УУ-ZZZZZ, где XX – номер заказа, УУ – номер партии (серии) производимых линеек, ZZZZZ – порядковый номер экземпляра.

Общий вид линеек с указанием мест нанесения заводского номера, знака утверждения типа и логотипа производителя представлен на рисунках 1 и 2.

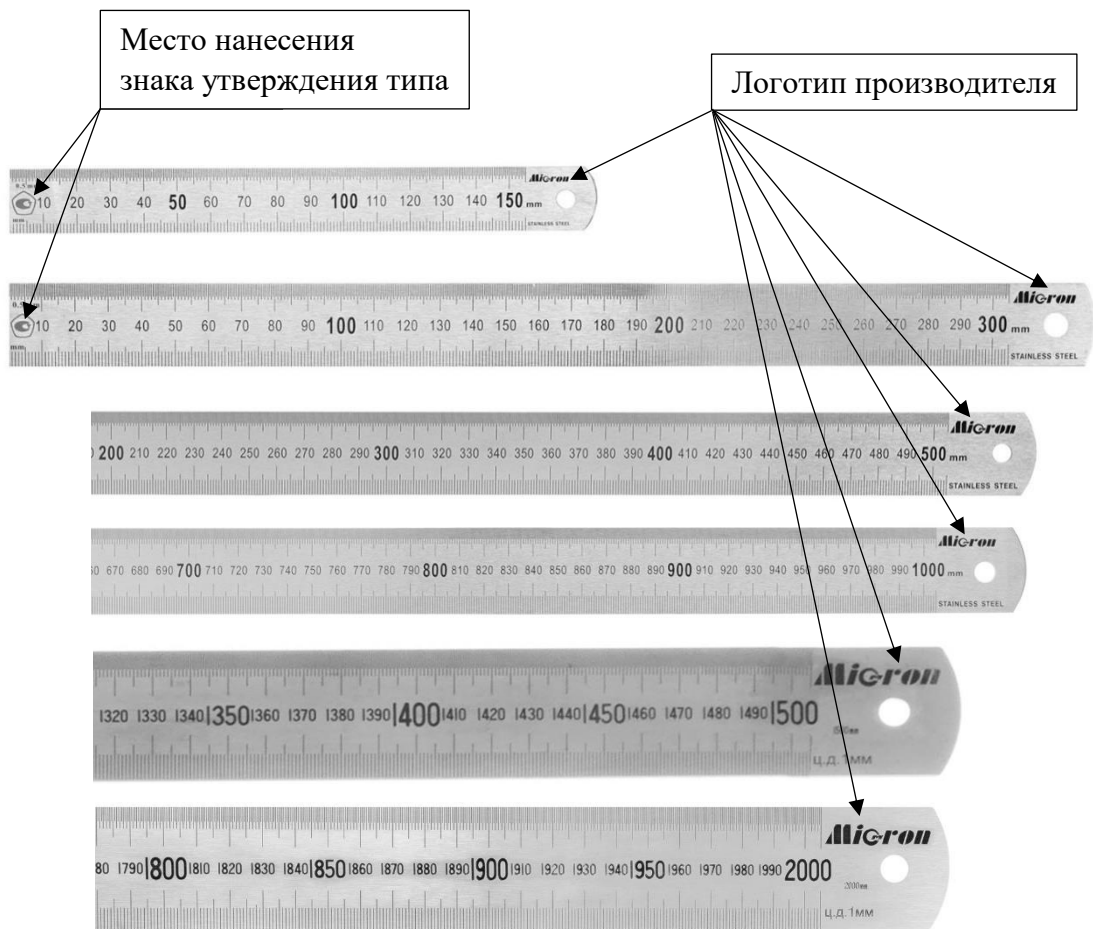
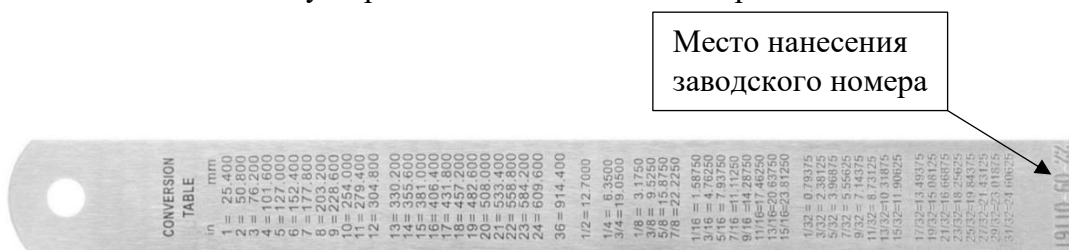


Рисунок 1 – Общий вид линеек: лицевая сторона линеек с указанием места нанесения знака утверждения типа и логотипа производителя



Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

| Наименование характеристики | Значение |
|---|--|
| Диапазон измерений, мм | от 0 до 150; от 0 до 300; от 0 до 500; от 0 до 1000; от 0 до 1500; от 0 до 2000 |
| Цена деления, мм | 1,0 |
| Допускаемое отклонение от номинальных значений длины шкалы и расстояния между любым штрихом и началом или концом шкалы, мм, для линейек с длиной шкалы: - от 0 до 150 мм; - от 0 до 300 мм; - от 0 до 500 мм; - от 0 до 1000 мм; - от 0 до 1500 мм; - от 0 до 2000 мм | $\pm 0,10$; $\pm 0,15$; $\pm 0,15$; $\pm 0,30$; $\pm 0,65$; $\pm 0,90$ |
| Допускаемое отклонение от перпендикулярности торцевой грани к продольным ребрам, ...' | ± 10 |
| Допускаемый просвет между поверочной плитой и плоскостью линейки, мм, не более, для линейек с длиной шкалы: - 150; 300 и 500 мм; - 1000 мм; - св. 1000 мм | 0,5; 0,7; 1,0 |
| Шероховатость Ra поверхности торцевой грани линейки, мкм, не более | 3,2 |

Таблица 2 – Метрологические характеристики (длины штрихов шкалы линейек)

| Диапазон измерений, мм | Длина полумиллиметровых штрихов, мм, не менее | Длина миллиметровых штрихов, мм, не менее | Длина полусантиметровых штрихов, мм, не менее | Длина сантиметровых штрихов, мм, не менее |
|------------------------|---|---|---|---|
| от 0 до 150 | 2,5 | 3,5 | 5,0 | 6,5 |
| от 0 до 300 | 2,5 | 3,5 | 5,0 | 6,5 |
| от 0 до 500 | 2,5 | 3,5 | 5,0 | 6,5 |
| от 0 до 1000 | 3,0 | 5,0 | 7,0 | 9,0 |
| от 0 до 1500 | 3,0 | 5,0 | 7,0 | 9,0 |
| от 0 до 2000 | 3,0 | 5,0 | 7,0 | 9,0 |

Таблица 3 – Основные технические характеристики (габаритные размеры и масса)

| Диапазон измерений, мм | Габаритные размеры, мм, не более | | | Масса, кг, не более |
|------------------------|----------------------------------|--------|---------|---------------------|
| | Длина | Ширина | Толщина | |
| от 0 до 150 | 175 | 20,0 | 0,85 | 0,025 |
| от 0 до 300 | 335 | 25,5 | 1,10 | 0,075 |
| от 0 до 500 | 550 | 30,2 | 1,10 | 0,130 |
| от 0 до 1000 | 1050 | 40,0 | 1,30 | 0,350 |
| от 0 до 1500 | 1550 | 40,0 | 1,70 | 1,200 |
| от 0 до 2000 | 2050 | 40,0 | 2,10 | 1,300 |

Таблица 4 – Основные технические характеристики (условия эксплуатации)

| Наименование характеристики | Значение |
|---|-------------------------|
| Условия эксплуатации: - рабочий диапазон температур окружающего воздуха, °С - относительная влажность воздуха, при температуре 25 °С, %, не более | от -40 до +40 80 |

Знак утверждения типа

наносится на лицевую сторону линейки методом лазерной гравировки и на титульный лист паспорта типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 5 – Комплектность средства измерений

| Наименование | Обозначение | Количество |
|-------------------------------------|-------------|------------|
| Линейка измерительная металлическая | Micron | 1 шт. |
| Чехол | - | 1 шт. |
| Паспорт | - | 1 экз. |

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 5 «Порядок работы и техническое обслуживание» паспорта.

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. № 2840 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм»;

Стандарт предприятия «Линейки измерительные металлические Micron».

Правообладатель

SHANGHAI UNI-STAR TOOLS COMPANY, KHP

Адрес: No.15-2, Hangqi Road, Damaiwan Industrial Park, Pudong, Shanghai, 201316, China.

Изготовитель

SHANGHAI UNI-STAR TOOLS COMPANY, KHP

Адрес: No.15-2, Hangqi Road, Damaiwan Industrial Park, Pudong, Shanghai, 201316, China.

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «А3 ИНЖИНИРИНГ» (ООО «А3-И»)

Адрес: 117105, г. Москва, Нагорный пр-д, д. 7, с. 1

Телефон (факс): +7 (800) 500-59-46; +7 (495) 120-07-46

E-mail: info@a3-eng.com

Web-сайт: <http://a3-eng.com>

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.312199.

